



# KORRÓZIÓ ELLENI VÉDŐBEVONATOK ACÉLFELÜLETEKRE

BEVONATRENDSZEREK AZ MSZ EN ISO 12944:2018  
VALAMENNYI FONTOS ALKALMAZÁSI TERÜLETÉRE

BUILDING TRUST







Az acélszerkezetek elégtelen korrózió elleni védelme nagyon komoly károkat tud eredményezni. A gyenge védelem nem ritkán statikai, állékonysági problémákhoz vezet – nem beszélve a szerkezet látványának leromlásáról. A követelményeknek megfelelő védőbevonati rendszerek és a gondosan megtervezett fenntartási ciklusok gondoskodnak az acélszerkezetek tartós védelméről, így elkerülhetők az igen költséges teljes felújítások vagy az üzemeltetési szünetek. A Sika cég meggyőzően kínál nagy teljesítményű termékrendszereket, magas szintű megbízhatóságot és kiváló műszaki szolgáltatást. A különféle bel- és külföldi projektek révén szakembereink sokéves és széles körű tapasztalatot gyűjtöttek. Ezek a specialisták hozzáértőként állnak az Önök oldalán – legyenek Önök akár építésszek, tervezők, tender kiírók vagy kivitelezők –, ha sajátos problémáik megoldásáról van szó. Szívesen kísérjük munkájukat az előtervezéstől a mintafelületeken át akár a projekt lezárásáig.

# TARTALOM

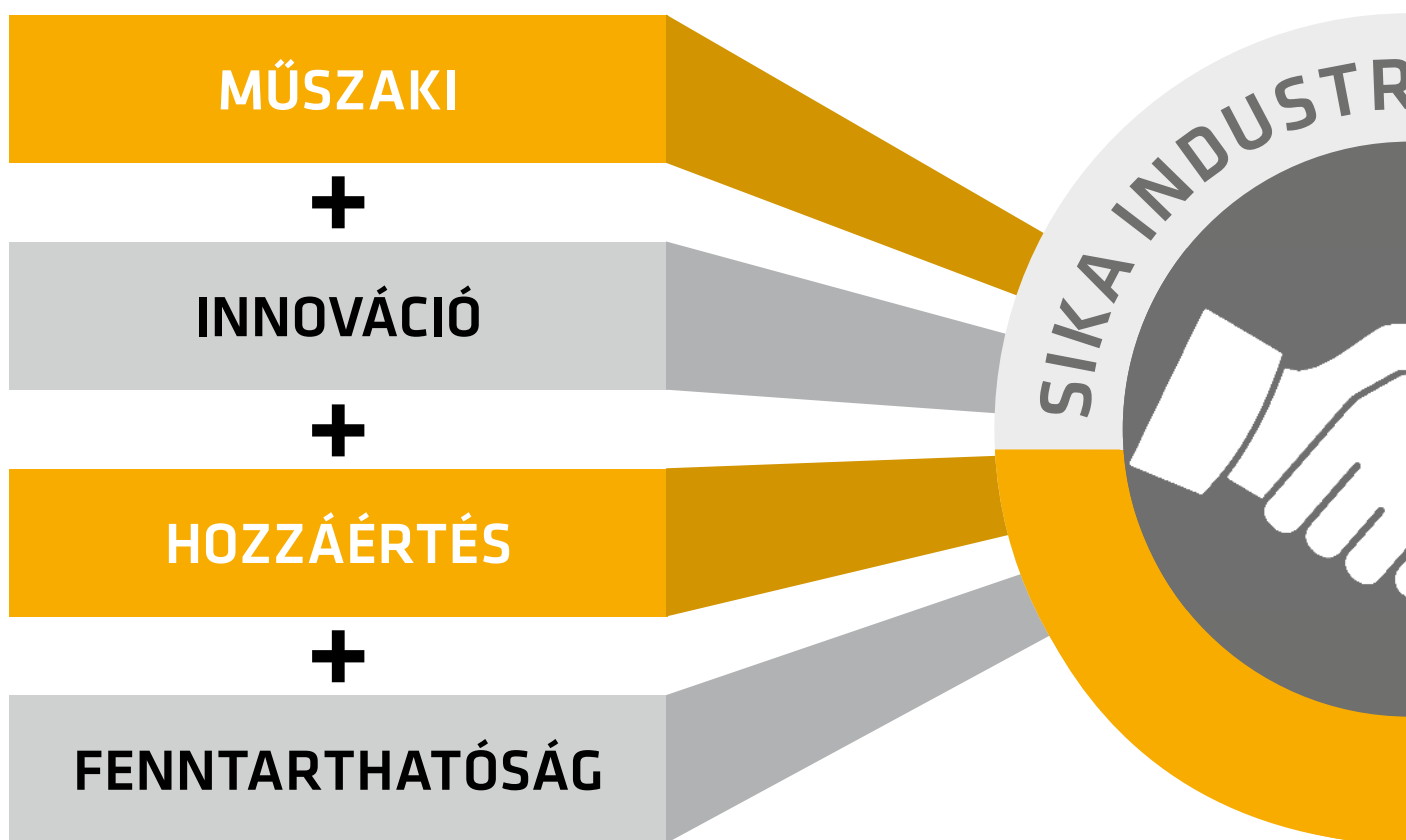
- 02** Bevezetés
- 
- 03** Tartalomjegyzék
- 
- 04** A Sika minőségvállalása
- 
- 07** Nagyobb biztonság magas teljesítményszintű termékekkel és hozzáértő tanácsadással
- 
- 08** Innovatív és jól bevált bevonatrendszerekkel a legjobb eredményekért – élettartam és korrozivitási kategóriák
- 
- 10** Védelem évtizedekre – Alapvető újdonságok az MSZ EN ISO 12944:2018 szabványban  
A szemcseszórt és tűzihorganyzott acélfelületekre kerülő bevonatrendszerek alapvető követelményei
- 
- 12** 1A TÁBLÁZAT: Az acélfelületre kerülő bevonatrendszerek választéka légköri igénybevétel esetén C3 kategóriáig
- 
- 14** 1B TÁBLÁZAT: Az acélfelületre kerülő bevonatrendszerek választéka légköri igénybevétel esetén C5 kategóriáig
- 
- 16** 2. TÁBLÁZAT: A tűzihorganyzott acélfelületre kerülő bevonatrendszerek választéka légköri igénybevétel esetén C5 kategóriáig
- 
- 18** 3. TÁBLÁZAT: Régi bevonatok felújításához alkalmazható festékbevonati rendszerek választéka
- 
- 20** 4. TÁBLÁZAT: Alapozó bevonataink termékjellemzői
- 
- 22** 5. TÁBLÁZAT: Közbenső bevonataink termékjellemzői
- 
- 24** 6. TÁBLÁZAT: Fedőbevonataink termékjellemzői
- 
- 26** Szakmai hozzáértésünk



# A SIKA MINŐSÉGVÁLLALÁSA

A SIKA IPARI BEVONATOK ÜZLETÁGA műszakilag fejlett technológiákra alapulva, különlegesen gondos műszaki szolgálattal, sokéves tapasztalattal és évtizedek óta együttműködő partnerekkel dolgozik acélszerkezetek korrózió elleni védelmén. Hozzáértő értékesítő mérnökök, szakemberek, fejlesztői gárda és minőségi gyártás biztosítják a Sika számára a magas színvonalú minőség vállalását.

## A SIKA MINŐSÉGVÁLLALÁSA



## SZOLGÁLTATÁSUNK AZ ÖN HASZNÁRA

### **EGYEDI TANÁCSADÁS**

az optimális Sika rendszer  
kiválasztásához.

### **HELYSZÍNI BETANÍTÁS**

igény szerint bevonatrendszerek készítésekor.

### **FELÜLETEK VIZSGÁLATA**

kontrollfelületek készítésével.

tanácsadás és értékesítés szakembereink  
közreműködésével, akik

### **FROSIO INSPECTOR LEVEL III**

képzésben részesültek





# NAGYOBB BIZTONSÁG NAGY TELJESÍTMÉNYŰ TERMÉKEKKEL ÉS HOZZÁÉRTŐ TANÁCSADÁSSAL

**HOSSZÚ ÉLETTARTAMÚ ÉS MŰKÖDŐKÉPES** bevonatrendszer hiányában sok acélszerkezet már néhány év elteltével „öregnek” tűnik.

De nemcsak az optikai hatás romlik, hanem a statikai állékonyság is csorbát szenvedhet. Kedvezőtlen esetben nem marad más, mint a teljes felújítás vagy az építmény lezárása. Ezért javasoljuk, hogy már a kezdetektől helyezzen súlyt az értékmegőrzésre, a hosszú élettartamra és az esztétikus megjelenésre a Sika bevonatrendszereivel.

Az acélszerkezetek korrózió elleni védelmét 1998 óta az MSZ EN ISO 12944-es szabvány szabályozza.

A korrózió elleni védelmre vonatkozó állandóan növekvő ismeretanyag hatására 2018-ban a teljes szabványt hozzáigazították az aktuális műszaki ismeretekhez. Ez az új szabvány részekben a következő szempontokat érvényesítette kellő részletességgel:

- Alapvetések és környezeti hatások
- A felületek értékelése és előkészítése
- Új bevonatrendszerek és felújítások koncepciója
- Bevonatrendszerek laboratóriumi vizsgálatai
- Korrózióvédelmi munkák kivitelezése és ellenőrzése

Kiváló teljesítményű termékeink és rendszereink teljes mértékben lefedik a szabványban meghatározott követelményeket.

Ez az acélszerkezetekre vonatkozó ismertető az átdolgozott szabvány legfontosabb részeivel foglalkozik. Kiemelten a szabvány 5. részénél mutatjuk be bevonatrendszereinket. További információkat találnak a Sika cég korrózióvédelmi és tűzvédelmi hozzáértéséről a 27. oldalon.

Nem könnyű a bevonatrendszer kiválasztása a műszaki és gazdaságossági szempontok figyelembevételével. Ezért javaslatunkat és termékeinket átlátható táblázatokban mutatjuk be.

Reméljük, hogy a gyakorlati szempontokra fókuszáló információinkat szívesen fogadják és megkönnyítik önöknek a megfelelő korrózió elleni bevonatrendszer kiválasztását. Ha ezekkel kapcsolatban kérdésük van, szívesen tájékoztatjuk önöket személyesen.

TÁBLÁZAT	
1	Acélfelületek bevonataira vonatkozó javaslatok
2	Tűzi horganyzott acélfelületek bevonataira vonatkozó javaslatok
3	Régi bevonatok felújítása
4	Alapozó bevonataink termékjellemzői
5	Közbenső bevonataink termékjellemzői
6	Fedő bevonataink termékjellemzői



# INNOVATÍV ÉS JÓL BEVÁLT BEVONATRENDSZEREKKEL A LEGJOBB EREDMÉNYEKÉRT

**AZ ACÉLSZERKEZETEK KORRÓZIÓ ELLENI BEVONATRENDSZEREI** A környezeti feltételektől függően egyedi korróziós igénybevételt kapnak. Ezeket az igénybevételeket az MSZ EN ISO 12944:2018 szabvány 1. és 2. része élettartam és korrozivitási kategóriák szempontjai szerint határozza meg.

A sokéves tapasztalatok alapján ma már lehetséges acélfelületek bevonatrendszeire szinte az összes légtérbeli igénybevételre 25 évnél hosszabb élettartamot meghatározni. A következőkben az élettartam értékeket meg lehetett emelni 25 év fölé.

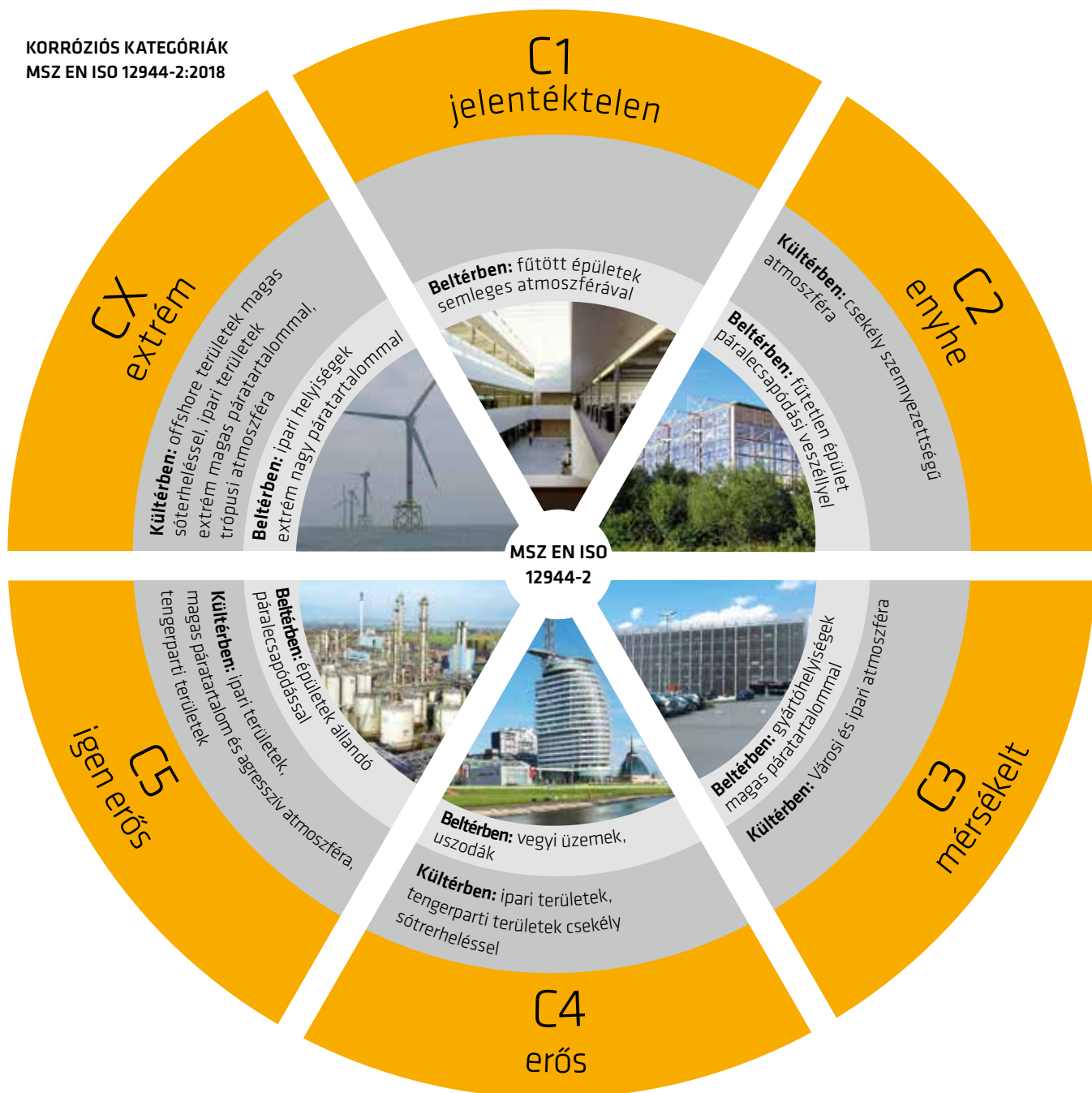
**ÉLETTARTAM** – MSZ EN ISO 12944-1:2018

Élettartam	Rövidítés (angol)	Időtartam
Rövid	L (low)	7 évig
Közepes	M (medium)	7 - 15 év között
Hosszú	H (high)	15 - 25 év között
igen hosszú	VH (very high)	25 év felett





KORRÓZIÓS KATEGÓRIÁK  
MSZ EN ISO 12944-2:2018



A 2018-ben átdolgozott szabványban újonnan osztották fel a korróziós kategóriákat: C1-től C5-ig. A CX különleges igénybevételűt jelent, ami a tengeri klímára vagy trópusi atmoszféréra vonatkozik, s erről a szabvány 9. része rendelkezik.

# VÉDELEM ÉVTIZEDEKRE – ALAPVETŐ VÁLTOZÁSOK AZ MSZ EN ISO 12944-5:2018 SZABVÁNYBAN

## A BIZTONSÁGOS KORRÓZIÓ ELLENI VÉDELEM ÉRDEKÉBEN

a bevonatokkal elérhető diffúzióval szembeni ellenállás döntő szerepet játszik. Ennek érdekében a szabvány átdolgozása után a korábban szabadon választható rendszervastagságokat újra megadták. A szabvány életbelépésével a javasolt bevonatrendszerek nem csak tájékoztató jellegűek, hanem szabványban előírtak.

## MI VÁLTOZOTT AZ ALÁBBI SZEMPONTOKBAN?

### ...A RÉTEGSZÁMBAN?

- A rétegek minimális számát (MNOC = Minimum numbers of coats) és az egyes rétegekből összeadódó névleges összrétegvastagságot (NDFT= Nominal dry film thickness) a szabvány megadja és azt be kell tartani. Nagyobb rétegvastagság vagy több réteg alkalmazása megengedett.

### ...AZ ACÉL ALAPFELÜLET?

- A bevonatrendszerekre vonatkozó új követelmények eltérőek acélfelületre (Sa 2 1/2) és tűzihorganyzott acélra.
- Az átdolgozott szabványban a cinkréteget a korrózióvédelmi bevonatrendszer részeként határozzák meg, s nem az alapfelületek közé sorolják.

### ...A RENDSZEREK FELÉPÍTÉSÉBEN?\*

- A rendszerek felépítése a megcélzott korrozivitási kategória és az élettartam függvényében változik.
- A C2 igen hosszú kategóriától lehetséges magasabb vagy alacsonyabb kategóriákból bevonatrendszerek átvétele. Ez esetben csak az élettartam változik a korrozivitási kategória függvényében.
- A C2 rövidtől a C2 hosszúig lehetséges a C3-ból bevonatrendszert átvenni, de fordítva nem. Ez azt jelenti, hogy egy bevonatrendszer, mely C2 hosszúnak megfelel ugyanazzal a rétegvastagsággal nem feltétlenül felel meg C3 közepesnek. Ennek oka, hogy a két korróziós kategória korrózióállósági követelmény eltérő.

\*Az átdolgozott szabvány alapján a követelményeket a 11. oldalon lévő táblázat áttekintően tartalmazza.

**SZEMCSSZÓRT ÉS TŰZIHORGANYZOTT ACÉLFELÜLETEK BEVONATRENDSZEREINEK MINIMUM KÖVETELMÉNYE AZ MSZ EN ISO 12944-5:2018 SZERINT**

Bevonatrendszer			Korozivitási kategóriák							
Az alapozó fajtája	A következő rétegek fajtája	Élettartam	C2		C3		C4		C5	
			A rétegek száma	Összréteg vastagság [µm]	A rétegek száma	Összréteg vastagság [µm]	A rétegek száma	Összréteg vastagság [µm]	A rétegek száma	Összréteg vastagság [µm]
<b>Szemcseszórt alapfelület</b>										
Magas cinktartalmú alapozó (ESI, EP, PUR)	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	60	2	160
		M	-	-	1	60	2	160	2	200
		H	1	60	2	160	2	200	3	260
		VH	2	160	2	200	3	260	3	320
ESI, EP, PUR	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	120	2	180
		M	-	-	1	120	2	180	2	240
		H	1	120	2	180	2	240	2	300
		VH	2	180	2	240	2	300	3	360
AK, AY	AK, AY	L	-	-	1	100	1	160	-	-
		M	1	100	1	160	2	200	-	-
		H	1	160	2	200	2	260	-	-
		VH	2	200	2	260	-	-	-	-
<b>Tűzihorganyzott acél</b>										
EP, PUR	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	60	2	160
		M	-	-	1	60	2	160	2	200
		H	1	60	2	160	2	200	3	260
		VH	2	160	2	200	3	260	3	320
AY	AY	L	-	-	-	-	1	160	-	-
		M	-	-	1	160	2	200	-	-
		H	1	160	2	200	2	260	-	-
		VH	2	200	2	260	-	-	-	-

AK: 1-K Alkidgyantás bevonóanyag AY: 1-K Akrilátgyantás bevonóanyag ESI: 1-K oder 2-K Etilszilikát bevonóanyag  
EP: 2-K Epoxigyantás bevonóanyag PUR: 1-K oder 2-K Poliuretán bevonóanyag



# 1a TÁBLÁZAT

## BEVONATRENDSZEREK VÁLASZTÉKA ACÉLFELÜLETRE LÉGKÖRI IGÉNYBEVÉTELRE C3 FOKOZATIG

BEVONATRENDSZEREK ACÉLSZERKEZETEK KORROZÍÓ ELLENI VÉDELMÉRE LÉGKÖRI IGÉNYBEVÉTELRE AZ MSZ EN ISO 12944-5:2018 SZERINT.  
FELÜLETELŐKÉSZTÉS: SA 2 ½ AZ MSZ EN ISO 12944-4:20128

Alapozó		Fedőréteg		A teljes réteg	
Termék megnevezés	NDFT [µm]	Termék megnevezés	NDFT [µm]	Rétegszám	NDFT [µm]
		SikaCor® PUR Color NEU* <sup>3</sup>	120	1	120
Sika® CorroTop NEU	80	Sika® CorroTop NEU	80	2	160
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80	Sika® CorroTop NEU	80	2	160
SikaCor® Aktivprimer Rapid	80	Sika® CorroTop NEU	80	2	160
		SikaCor® EP Color	100	1	100
		SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	120	1	120
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	120	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80	2	200
		SikaCor® PUR Color NEU* <sup>3</sup>	180	1	180
SikaCor® ZP Primer	100	SikaCor® PUR Color NEU* <sup>3</sup>	80	2	180
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80	SikaCor®-6630 High Solid* <sup>6</sup>	120	2	200
SikaCor®-6630 High Solid* <sup>6</sup>	100	SikaCor®-6630 High Solid* <sup>6</sup>	100	2	200
SikaCor® EP Color	100	SikaCor® EP Color	80	2	180
SikaCor® EP Color	100	SikaCor® PUR Color NEU* <sup>3</sup>	80	2	180
Sika Poxicolor® Primer HE NEU	100	SikaCor® EG-5* <sup>5</sup>	80	2	180

\*<sup>1</sup>alternatíva SikaCor® EG Phosphat Rapid/Plus \*<sup>2</sup>alternatíva SikaCor® EG-1 Rapid/Plus \*<sup>3</sup>alternatíva SikaCor® PUR Color Plus \*<sup>4</sup>alternatíva SikaCor® Zinc R Rapid  
\*<sup>5</sup>alternatíva SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2330 oder Sika® Permacor®-2230 VHS \*<sup>6</sup>alternatíva SikaCor®-6630 Plus \*<sup>7</sup>alternatíva SikaCor®-6630 Primer Plus



# 1b TÁBLÁZAT

## BEVONATRENDSZEREK VÁLASZTÉKA ACÉLFELÜLETRE

### LÉGKÖRI IGÉNYBEVÉTELRE

### C5 FOKOZATIG

BEVONATRENDSZEREK ACÉLSZERKEZETEK KORROZÍÓ ELLENI VÉDELMÉRE LÉGKÖRI IGÉNYBEVÉTELRE AZ MSZ EN ISO 12944-5:2018 SZERINT.  
 FELÜLETELŐKÉSZTÉS: SA 2 ½ AZ MSZ EN ISO 12944-4:20128

Alapozó		Közbenső réteg		Fedőréteg	
Termék megnevezés	NDFT [µm]	Termék megnevezés	NDFT [µm]	Termék megnevezés	NDFT [µm]
SikaCor®-6630 High Solid*6	80	SikaCor®-6630 High Solid*6	100	SikaCor®-6630 High Solid*6	100
Sika® Permacor®-2204 VHS	160			SikaCor® EG-5*5	80
Sika Poxicolor® Rapid	120			SikaCor® EG-120	120
SikaCor®-2440 MF	190			SikaCor® EG-5*5	50
Sika® Permacor®-2204 VHS	220			SikaCor® EG-5*5	80
SikaCor® EG Phosphat*1	100	SikaCor® EG-1*2	120	SikaCor® EG-5*5	80
SikaCor® ZP Primer	100	SikaCor® ZP-1	120	SikaCor® EG-5*5	80
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® EG-1*2	100	SikaCor® EG-5*5	80
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® ZP-1	100	SikaCor® EG-5*5	80
Sika Poxicolor® Primer HE NEU	100	SikaCor® EG-1 VHS	120	SikaCor® EG-5*5	80
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® EG-1 VHS	100	SikaCor® EG-5*5	80
SikaCor® Zinc R*4	60	SikaCor®-2440 MF	120	SikaCor® EG-5*5	80
SikaCor® Zinc R*4	80	Sika Poxicolor®	120	Sika Poxicolor®	120
Sika® Permacor®-2311 Rapid	80	Sika® Permacor®-2215 EG VHS	160	Sika® Permacor®-2230 VHS	80
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® EG-1 VHS	160	SikaCor® EG-5*5	80
SikaCor® Zinc R*4	80	SikaCor® EG-1*2	2 x 80	SikaCor® EG-5*5	80
Sika® Permacor®-2204 VHS	140	Sika® Permacor®-2204 VHS	140	SikaCor® EG-5*5	80

\*1alternativa SikaCor® EG Phosphat Rapid/Plus \*2alternativa SikaCor® EG-1 Rapid/Plus \*3alternativa SikaCor® PUR Color Plus \*4alternativa SikaCor®Zinc R Rapid  
 \*5alternativa SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2330 oder Sika® Permacor®-2230 VHS \*6alternativa SikaCor®-6630 Plus \*7alternativa SikaCor®-6630 Primer Plus



A teljes réteg		Korozivitási kategóriák															
A rétegek száma	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
		rövid	közepes	hosszú	igen hosszú	rövid	közepes	hosszú	igen hosszú	rövid	közepes	hosszú	igen hosszú	rövid	közepes	hosszú	igen hosszú
	280																
2	240																
2	240																
2	240																
2	300																
3	300																
3	300																
3	260																
3	260																
3	300																
3	260																
3	260																
3	320																
3	320																
3	320																
4	320																
3	360																

## 2. TÁBLÁZAT BEVONATRENDSZEREK VÁLASZTÉKA TŰZIHORGANYZOTT ACÉLFELÜLETRE

DUPLEX RENDSZEREK ACÉLSZERKEZETEK KORRÓZIÓ ELLENI VÉDELMÉRE LÉGGÖRI IGÉNYBEVÉTELRE AZ MSZ EN ISO 12944-5:2018 SZERINT  
FELÜLETELŐKÉSZTÉS: TŰZI HORGANYZÁS AZ MSZ EN ISO 1461 / DIN EN ISO 14713

Alapozó		Közbenső réteg		Fedőréteg	
Termék megnevezés	NDFT [µm]	Termék megnevezés	NDFT [µm]	Termék megnevezés	NDFT [µm]
SikaCor® EG-1*2	80				
SikaCor®-6630 High Solid*6	80			SikaCor®-6630 High Solid*6	80
SikaCor® EG-1 VHS	120				
				SikaCor® EG-120	120
SikaCor®-6630 High Solid*6	100			SikaCor®-6630 High Solid*6	100
SikaCor® EG-1*2	80			SikaCor® EG-5*5	80
Sika Poxicolor® Rapid	100			SikaCor® EG-120	100
SikaCor® EG-1*2	120			SikaCor® EG-5*5	80
SikaCor® EG-1 VHS	140			SikaCor® EG-5*5	60
Sika Poxicolor®	120			Sika Poxicolor®	120
Sika Poxicolor® Rapid	120			SikaCor® EG-120	120
SikaCor® EG-1 VHS	160			SikaCor® EG-5*5	80
SikaCor® EG-1*2	80	SikaCor® EG-1*2	80	SikaCor® EG-5*5	80

\*1alternativa SikaCor® EG Phosphat Rapid/Plus \*2alternativa SikaCor® EG-1 Rapid/Plus \*3alternativa SikaCor® PUR Color Plus \*4alternativa SikaCor® Zinc R Rapid  
\*5alternativa SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2330 oder Sika® Permacor®-2230 VHS \*6alternativa SikaCor®-6630 Plus \*7alternativa SikaCor®-6630 Primer Plus

A teljes réteg		Korrozivitási kategória															
Arétegek száma	NDFT [μm]	C2				C3				C4				C5			
		rövid	közepes	hosszú	igen hosszú	rövid	közepes	hosszú	igen hosszú	rövid	közepes	hosszú	igen hosszú	rövid	közepes	hosszú	igen hosszú
1	80																
2	160																
1	120																
1	120																
2	200																
2	160																
2	200																
2	200																
2	200																
2	240																
2	240																
2	240																
3	240																



# 3. TÁBLÁZAT

## BEVONATRENDSZEREK VÁLASZTÉKA RÉGI BEVONATOK FELÚJÍTÁSÁRA

BEVONATRENDSZEREK ACÉLSZERKEZETEK KORROZÍÓ ELLENI VÉDELMÉRE LÉGKÖRI IGÉNYBEVÉTELRE  
AZ MSZ EN ISO 12944-5:2018 SZERINT

Részleges felület-előkészítés	Alapozó		Közbenső réteg		Fedőréteg	
	Termék megnevezés	NDFT [µm]	Termék megnevezés	NDFT [µm]	Termék megnevezés	NDFT [µm]
P St 2/P St 3	SikaCor® Aktivprimer Rapid	80	SikaCor®-6630 High Solid*6	80	SikaCor®-6630 High Solid*6	80
P St 2/P St 3	SikaCor®-6630 Primer*7	80	SikaCor®-6630 High Solid*6	80	SikaCor®-6630 High Solid*6	80
P St 2/P St 3	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	120			SikaCor® EG-120	120
P St 2/P St 3	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	80	SikaCor® EG-1 VHS	80	SikaCor® EG-4 oder EG-5	80
P Ma	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	120			Sika Poxicolor®	120
P Ma	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	100	SikaCor® EG-1 VHS	100		
P Ma	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	100			SikaCor® EG-4 oder EG-5	80
P Sa 2½	SikaCor® EG Phosphat*1	100	SikaCor® EG-1*2	120		
P Sa 2½	SikaCor® EG Phosphat*1	100			SikaCor® EG-4 oder EG-5	80

\*1alternatíva SikaCor® EG Phosphat Rapid/Plus \*2alternatíva SikaCor® EG-1 Rapid/Plus \*3alternatíva SikaCor® PUR Color Plus \*4alternatíva SikaCor® Zinc R Rapid  
\*5alternatíva SikaCor® EG-4, Sika® Permacor®-2330 oder Sika® Permacor®-2230 VHS \*6alternatíva SikaCor®-6630 Plus \*7alternatíva SikaCor®-6630 Primer Plus

A teljes rendszer		Korozivitási kategória															
Rétegszám	NDFT [μm]	C2				C3				C4				C5			
		rövid	közepes	hosszú	igen hosszú	rövid	közepes	hosszú	igen hosszú	rövid	közepes	hosszú	igen hosszú	rövid	közepes	hosszú	igen hosszú
3	240																
3	240																
2	240																
3	240																
2	240																
2	200																
2	180																
2	220																
2	180																

# 4. TÁBLÁZAT AZ ALAPOZÓK TERMÉKJELLEMZŐI

Alapozók	Sűrűség [kg/l]	Száranyagtar- talom		Száraréteg- vastagság munkamene- tenként [µm]	Elméleti anyag fel- használás [kg/m <sup>2</sup> ]	Felhasználási hőmérsék- let legalább	Átvonható legkorábban n1	
		Térfogat [%]	Tömeg [%]				10°C- on (óra)	20°C- on (óra)
<b>SikaCor®-2440 MF</b> 2-K vascsillámentes, oldószerzegény alapozó és közbenső, epoxi alapú	1,45	67	81	80-160	0,173 - 0,346	+ 5°C	10 h	4,5 h
<b>SikaCor®-6630 Primer</b> 1-K alapozó kézi tisztítású acélfelületekre és régi bevonatokra	1,5	62	79	80	0,195	+ 5°C	48 h	24 h
<b>SikaCor®-6630 Primer Plus</b> 1-K alapozó kézi tisztítású acélfelületekre és régi bevonatokra, a TL/TP-KOR- Stahlbauten, Blatt 93 szerint	1,4	66	80	80	0,168	+ 5°C	48 h	24 h
<b>SikaCor® Aktivprimer Rapid</b> 1-K alapozó kézi tisztítású acélfelületekre, horganyzott felületekre, rozsdamen- tes acélra, alumíniumra	1,6	60	78	80	0,215	+ 5°C	48 h	24 h
<b>SikaCor® EG Phosphat</b> 2-K Epoxi alapozó cinkfoszfát tartalommal, a TL/TP-KOR- Stahlbauten, Blatt 87 szerint. Hegeszthető a DVS-Richtlinie szerint	1,6	62	80	80-120	0,205 - 0,310	+ 5°C	7 h	3,5 h
<b>SikaCor® EG Phosphat Plus</b> 2-K Epoxi alapozó cinkfoszfát tartalommal, a TL/TP-KOR- Stahlbauten, Blatt 87 szerint.	1,6	62	80	80-120	0,205 - 0,310	+ 5°C	7 h	3,5 h
<b>SikaCor® EG Phosphat Rapid</b> 2-K Epoxi alapozó cinkfoszfát tartalommal, a TL/TP-KOR- Stahlbauten, Blatt 97 szerint.	1,6	57	79	80	0,225	- 10°C	4 h	1,5 h
<b>SikaCor® Zinc R</b> 2-K Epoxi alapozó cinkfoszfát tartalommal, a TL/TP-KOR- Stahlbauten, Blatt 87 szerint. Hegeszthető a DVS-Richtlinie szerint alkalmas SLV-kapcsolatokhoz	2,8	67	89	60-80	0,250 - 0,335	+ 5°C	3 h	2,5 h
<b>SikaCor® Zinc R Rapid</b> 2- Epoxi alapozó cinkpor tartalommal, a TL/TP-KOR- Stahlbauten, Blatt 97 szerint.	2,8	63	88	60-80	0,265 - 0,355	- 10°C	1 h	0,5 h
<b>SikaCor® ZP Primer</b> 2-K gyorsan kötő, cinkfoszfát tartalmú poliuretán alapozó	1,5	62	78	80	0,195	0°C <sup>3)</sup>	3 h	2 h
<b>Sika® Permacor®-2311 Rapid</b> 2-K Epoxi alapozó cinkpor tartalommal	2,5	59	85	60-80	0,254 - 0,339	- 10°C	4 h	2 h
<b>Sika® Permacor®-2204 VHS</b> Nagyon csekély oldószertartalmú 2-K epoxi alapozó cinkpor tartalommal, vas- csillámmal	2,05	77	89	80-200	0,210 - 0,525	+ 10°C	12 h	6 h
<b>Sika Poxicolor® Primer HE NEU</b> 2-K oldószerzegény, felülettoleráns epoxi alapozó	1,4	67	80	80-100	0,152 - 0,190	+ 5°C	10 h	6 h
<b>Sika Poxicolor® Rapid</b> 2-K gyorsan kötő epoxi alapozó és közbenső bevonat cinkfoszfát tartalommal acél vagy horganyzott acél felületre	1,6	68	83	80-120	0,210 - 0,280	- 10°C	9 h	6 h

1) A megadott száradási idők függenek a rétegvastagságtól és 80 - 100 µm száraz rétegvastagságra vonatkoznak  
2) Az értékek vascsillámos színekre vonatkoznak  
3) SikaCor PUR gyorsítóval

Alkalmas közbenső- és fedőbevonatok

SikaCor®-6630 High Solid / EG	SikaCor®-6630 Plus / EG Plus	Sika® CorroTop NEU / EG	SikaCor® EG System / Plus	SikaCor® EG-120	SikaCor® EG-1 VHS	SikaCor® EG System Rapid	SikaCor® ZP-1	SikaCor® EG-1 / Plus / Rapid	SikaCor® EG-4 / EG-5	SikaCor® EG-5 Clearcoat	Sika® Permacor®-2230 NEU / Plus	Sika® Permacor®-2215 EG VHS	Sika® Permacor®-2330
								●	●				●
●	●												
	●		●										
●	●	●											
				●	●		●	●	●	●		●	●
			●	●	●		●	●	●	●		●	●
				●	●	●	●	●	●				●
			●	●	●		●	●					
				●	●	●	●	●					
				●	●		●	●		●			●
											●		
								●			●		●
				●	●		●	●	●	●	●		●
				●	●			●	●	●	●		●

# 5. TÁBLÁZAT KÖZBENSŐ BEVONATAINK TERMÉKJELLEMZŐI

Közbenső bevonatok	Sűrűség [kg/l]	Száranyagtar- talom		Száraréteg- vastagság munkamene- tenként [µm]	Elméleti anyagfel- használás [kg/m <sup>2</sup> ]	Felhasználási hőmérsék- let legalább	Átvonható legkorábban n1	
		Térfogat [%]	Tömeg [%]				10°C- on (óra)	20°C- on (óra)
<b>SikaCor® EG-1</b> 2-K epoxigyanta-vascsillámos közbenső bevonat alapozott acélfelületre vagy közvetlenül horganyzott acélra a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 szerint	1,6	60	77	80-120	0,215 - 0,320	+ 5°C	10 h	6 h
<b>SikaCor® EG-1 Plus</b> 2-K K epoxigyanta-vascsillámos közbenső bevonat alapozott acélfelületre vagy közvetlenül horganyzott acélra a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 szerint; nagyobb kiadóssággal	1,5	70	83	80-120	0,170 - 0,250	+ 5°C	8 h	4 h
<b>SikaCor® EG-1 Rapid</b> Igen gyorsan térhálósodó 2-K epoxi-vascsillám közbenső alapozott acélfelületre vagy közvetlenül tűzhorganyzott acélfelületre a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97 szerint	1,6	56	77	80-120	0,230 - 0,350	- 10°C	5 h	3 h
<b>SikaCor® EG-1 VHS</b> Nagyon csekély oldószertartalmú 2-K epoxi-vascsillám közbenső alapozott acélfelületre vagy közvetlenül tűzhorganyzott acélfelületre a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 94 szerint	1,8	78	90	80-160	0,185 - 0,370	+ 5°C	13 h	5 h
<b>Sika® Permacor®-2215 EG VHS</b> Nagyon csekély oldószertartalmú 2-K epoxi közbenső vascsillám tartalommal	1,9	72	87	80-160	0,211 - 0,422	+ 5°C	11 h	5 h
<b>Sika® Permacor®-2706 EG</b> 2-K epoxi-vascsillám közbenső alapozott acélfelületre vagy közvetlenül tűzhorganyzott acélfelületre	1,4	45	66	40	0,125	+ 10°C	24 h	16 h
<b>SikaCor® ZP-1</b> 2-K poliuretán-vascsillámos közbenső bevonat alapozott acélfelületre a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87/97 szerint	1,6 1,5 <sup>2)</sup>	60 63 <sup>2)</sup>	77 79 <sup>2)</sup>	80-120	0,215 - 0,320 0,190 - 0,290 <sup>2)</sup>	0°C <sup>3)</sup>	2 h	1,5 h

1) A megadott száradási idők függenek a rétegvastagságtól és 80 - 100 µm száraz rétegvastagságra vonatkoznak  
2) Az értékek vascsillámos színekre vonatkoznak  
3) SikaCor PUR gyorsítóval



Alkalmas rétegfelépítések

Alkalmas rétegfelépítések									
SikaCor® EG System / Plus	SikaCor® EG-120	SikaCor® EG-1 VHS	SikaCor® EG-System Rapid	SikaCor® EG-1 / Plus / Rapid	SikaCor® EG-4 / EG-5	Sika® Permacor®-2230 VHS	Sika® Permacor®-2215 EC VHS	Sika® Permacor®-2330	Sika® Permacor®-2707
•	•		•	•	•	•		•	
•	•			•	•	•		•	
	•		•	•	•	•		•	
	•			•	•	•		•	
					•	•	•	•	
		•		•	•	•		•	•
					•	•		•	

# 6. TÁBLÁZAT FEDŐBEVONATAINK TERMÉKJELLEMZŐI

Fedőbevonatok	Sűrűség [kg/l]	Száranyagtartalom		Szárzréteg-vastagság munkamenetenként [µm]	Elméleti anyagfelhasználás [kg/m <sup>2</sup> ]
		Térfogat [%]	Tömeg [%]		
<b>SikaCor®-6630 High Solid</b> 1-K oldószerzegény műgyantakombináció aktív korrózióvédő pigmentekkel	1,4 1,5 <sup>2)</sup>	62 61 <sup>2)</sup>	77 77 <sup>2)</sup>	80 - 160	0,180 - 0,360 0,195 - 0,390 <sup>2)</sup>
<b>SikaCor®-6630 Plus</b> 1-K oldószerzegény műgyantakombináció aktív korrózióvédő pigmentekkel, a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 93 szerint	1,3 1,4 <sup>2)</sup>	64 63 <sup>2)</sup>	77 77 <sup>2)</sup>	80 - 160	0,165 - 0,340 0,180 - 0,360 <sup>2)</sup>
<b>SikaCor® EG-4</b> 2-K poliuretán fedőbevonat DB színekben a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 / 97 / 94 szerint	1,4	55	70	60 - 100	0,153 - 0,256
<b>SikaCor® EG-5</b> 2-K poliuretán fedőbevonat RAL színekben a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 / 97 / 94 szerint	1,3	61	74	60 - 100	0,130 - 0,217
<b>SikaCor® EG-120</b> 2-K oldószerzegény poliuretán fedőbevonat RAL és DB színekben	1,3 1,6 <sup>2)</sup>	70 70 <sup>2)</sup>	80 83 <sup>2)</sup>	60 - 120	0,149 - 0,223 0,183 - 0,274 <sup>2)</sup>
<b>SikaCor® EP Color</b> 2-K epoxi fedőbevonat RAL színekben	1,6	62	80	80	0,205
<b>SikaCor® PUR Color NEU</b> 2-K selymfényű poliuretán fedőbevonat RAL színekben	1,4	56	73	80 - 180	0,200 - 0,450
<b>SikaCor® PUR Color Plus</b> 2-K selymfényű poliuretán fedőbevonat RAL színekben, nagy kiadóssággal	1,2	66	74	80 - 180	0,144 - 0,324
<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b> 1-K műgyanta kötőanyagú alapozó és fedőbevonat	1,55	65	81	60 - 160	0,143 - 0,380
<b>Sika® CorroTop NEU/EG</b> 1-K akrilgyanta fedőbevonat, sima, fényes felületű, RAL és DB színekben	1,3	56	73	60 - 120	0,140 - 0,280 0,150 - 0,300 <sup>2)</sup>
<b>Sika® Permacor®-2230 VHS</b> nagyon alacsony oldószertartalmú 2-K poliuretán fedőbevonat RAL színekben, fokozott időjárásállósággal és színállósággal	1,4	70	82	60 - 100	0,120 - 0,200
<b>Sika® Permacor®-2330</b> 2-K poliuretán fedőbevonat RAL színekben, fokozott időjárásállósággal és színállósággal	1,3	56	69	50 - 80	0,115 - 0,185
<b>Sika Poxicolor®</b> nagyon alacsony oldószertartalmú, vascsillámmentes 2-K alapozó-, közbelső- és fedőbevonat epoxi és műgyanta kombinációjú kötőanyaggal a TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 81 szerint	1,6	76	87	80 - 120	0,196 - 0,250

1) A megadott száradási idők függenek a rétegvastagságtól és 80 - 100 µm száraz rétegvastagságra vonatkoznak  
2) Az értékek vascsillámos színekre vonatkoznak 3) SikaCor PUR gyorsítóval

Felhasználási hőmérséklet legalább	Átvonható legkorábban n1		Alkalmas alapozók felújítás esetén					
	10°C-on (óra)	20°C-on (óra)	SikaCor® Aktivprimer Rapid	SikaCor®-6630 High Solid / Plus	SikaCor®-6630 Primer / Plus	Sika® CorroTop NEU / EG	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	SikaCor® EG Phosphat (Sa 2½)
+ 5°C	36 h	24 h	●	●	●		●	
+ 5°C	36 h	24 h	●	●	●		●	
+ 5°C	16 h 12 h <sup>3)</sup>	12 h 4 h <sup>3)</sup>					●	●
+ 5°C	18 h 13 h <sup>3)</sup>	14 h 5 h <sup>3)</sup>					●	●
+ 5°C	20 h	11 h					●	●
+ 5°C	7 h	3,5					●	●
+ 5°C	6 h - 9 h 3 h - 4 h	4 h - 6 h 2 h - 3 h					●	●
+ 5°C	6 h - 9 h	4 h - 6 h					●	●
+ 5°C	12 h	5 h					●	
+ 5°C	24 h	12 h	●	●	●	●	●	
+ 5°C	14 h	5 h					●	
+ 5°C	18 h	8 h					●	●
+ 5°C	12 h	6 h					●	

# SZAKMAI HOZZÁÉRTÉSÜNK

A SIKAI IPARI BEVONATOK ÜZLETÁG (INDUSTRIAL COATINGS) magas minőségű bevonatokat fejleszt, gyárt és forgalmaz a korrózió elleni védelem és a tűzvédelem számára. E téren hosszú távú sikeres működésre és számos innovációra tudunk utalni.

## ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

### KORRÓZIÓ ELLENI VÉDELEM

#### KÖZLEKEDÉS



- Autópálya- és közúti hidak
- Vasúti hidak
- Kötélhidak
- Gyalogos- és kerékpárutak

#### ACÉLSZERKEZET ÉPÍTÉS



- Sportpályák
- Kulturális és szórakozóhelyek
- Repülőterek
- Vasútállomások

#### VÍZÉPÍTÉSI ACÉLSZERKEZETEK



- Víziutak
- Kikötői létesítmények
- Árvízvédelem
- Szádfalak

### TŰZVÉDELEM

#### ACÉLSZERKEZETEK



- Oldószermentes rendszerek
- Vizes rendszerek
- Oldószeres rendszerek

#### TARTÁLYOK VÉDELME



- Tartályok
- Silók és tárolók
- Csövek
- Kármentők

#### VEGYI ÉS EGYÉB IPAR



- Ásványolajipar
- Szabadtéri ipari létesítmények
- Kőolajfinomítók

#### ENERGIAELLÁTÁS



- Erőművek
- Csővezetékek
- Szélenergia
- Távvezetékek oszlopai

#### FA- ÉS BETONSZERKEZETEK



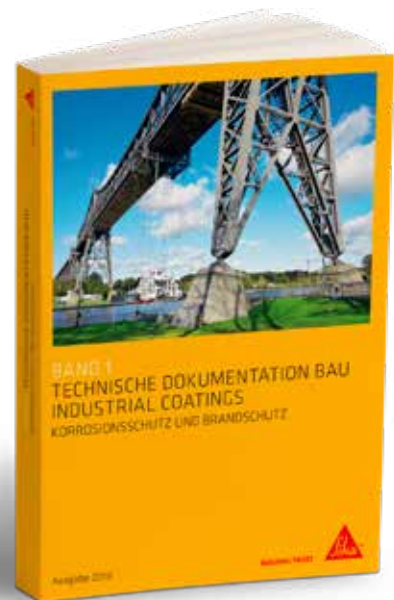
- Fa szerkezeti elemek
- Beton

Innovatív termékek magas szintű gazdaságossággal – ezzel járulunk hozzá a társadalmi felelősségvállaláshoz és az ökológiai és szociális tudatossághoz. Korszerű, magas minőségű és alacsony VOC tartalmú bevonatrendszerek, kedvező bedolgozási feltételek és hosszú élettartam – ezek a Sika követelményei, aminek a termékek a különféle alkalmazási területeken megfelelnek.

## A KORRÓZIÓVÉDELEM ÉS A TŰZVÉDELEM TELJES TERMÉKPALETTÁJA EGY KATTINTÁSRA

Termékeinkről összegyűjtve részletes műszaki információkat találnak a letölthető kézikönyvünkben, ami az alábbi címen érhető el német nyelven: [www.sika.de/industrial-coatings](http://www.sika.de/industrial-coatings)

Termékeink kézikönyvét kérésére az illetékes Sika kapcsolattartónk rendelkezésére bocsájtja. Látogasson el a [www.sika.hu](http://www.sika.hu) honlapra és használja a „kapcsolat” keresést. A honlap tartalmazza a teljes ipari korrózióvédelmi termékpaletta jól áttekinthető ismertetését.



## SZEMÉLYRE SZABOTT TANÁCSADÁS

Ha önnek kivitelezőként, tervező mérnökként, tender kiíró szervezet munkatársaként információra, tanácsadásra vagy egyedi megoldásra lenne szüksége, akkor a legközelebbi hozzáértő szakembereink a rendelkezésére állnak.

Kontaktszemély keresése: [www.sika.hu](http://www.sika.hu)



# RENDSZERMEGOLDÁSOK VILÁGSZERTE AZ ÉPÍTŐ- ÉS FELDOLGOZÓIPAR RÉSZÉRE



**LAPOSTETŐ SZIGETELÉSEK**



**BETONADALÉKSZEREK**



**ALÉPÍTMÉNY SZIGETELÉS**



**KORRÓZIÓ- ÉS TŰZVÉDELEM**



**ÉPÍTŐIPARI TÖMÍTÉSEK ÉS RAGASZTÁSOK**



**PADLÓ RENDSZEREK**



**BETONVÉDELEM, BETONJAVÍTÁS**



**BURKOLAT RAGASZTÁS**



**RAGASZTÓ- ÉS TÖMÍTŐANYAGOK IPARI  
CÉLOKRA**

A világszerte tevékeny Sika AG, Baar, Svájc leányvállalataként működő Sika Hungária Kft. a vezető forgalmazója az építéskémiai termékrendszereknek, valamint az ipari gyártásban használt ragasztó- és tömítőanyag termékeknek.

**SIKA HUNGÁRIA KFT.**  
Prielle Kornélia utca 6.  
1117 Budapest  
Magyarország

Tel. +36 1 371 20 20  
Fax +36 1 371 20 22  
email: [info@hu.sika.com](mailto:info@hu.sika.com)  
[www.sika.hu](http://www.sika.hu)

**BUILDING TRUST** 